



NAŠE novice



Novoletna zabava



Novi objekti



Ecomondo 2008

Našim novicam na pot

Spoštovani sodelavec/ka, vsi zaposleni smo del podjetja, vsak opravlja znotraj le-tega svojo nalogo, brez slehernega posameznika celota (podjetje) ne bi morala delovati. Ker je naša želja informiranost znotraj okolja v katerem ustvarjamo in preživimo pomemben del našega življenja, smo se odločili, da bomo pripravili interni tovarniški časopis. Imenovan je bil Uredniški odbor v sestavi: Barbara Šoštarič, Milan Gril, Zmago Tomažič, Matej Mihelj in Damijan Magajna. Poimenovali smo časopis NAŠE NOVICE v katerih bomo predstavljali tekočo tematiko, dogodke, zaposlene, humorja ne sme zmanjkat, pa tudi kakšno nagradno vprašanje bomo zastavili. Izhajali bomo 3 krat letno, zato vabimo vse zaposlene da sodelujejo pri našem glasilu.

Damijan MAGAJNA

Glasilo družbe NAŠE NOVICE

Založnik in izdajatelj:
LIV HIDRAVLIKA IN KOLESA, d.o.o.

Glavni in odgovorni urednik:
DAMIJAN MAGAJNA

Uredništvo:
BARBARA ŠOŠTARIČ, MILAN GRIL,
ZMAGO TOMAŽIČ, MATEJ MIHELJ

Fotografije:
PETER IPAVEC, SILVESTER POŽAR,
TOMAŽ CERGOJLJ

Lektoriranje:
VLASTA MILAVEC

Izvedba:
RUDOLF Z d.o.o.

Število izvodov: 400

Mesec in leto izdaje: december 2008

KOLOFON

Našim novicam na pot	2
Novoletnazabava	3
Jubilanti v letu 2008	3
Prstan kakovosti 2008	4
Inovatorji 2008	5
Novi upokojenci	6
Prodaja PC Hidravlika	6
Novi objekti	7
Prodaja v letu 2008 in plan za 2009 PC Kolesa	8
Razvoj PC Kolesa	9
Ecomondo 2008	10
Razvoj v PC Hidravliki in plani za 2009	11
Lepo, novo dvigalo L110Z3	13
Kadrovske spremembe 2008	14
Razvedrilo, nagradno vprašanje	16

VSEBINA



Novoletna zabava

V petek dne 12. 12. 2008 smo v prostorih družbene prehrane podelili jubilejne nagrade, prstana kakovosti, nagrade za inovativno dejavnost in proslavili z novimi upokojenci. Vsemu naštetemu je sledila novoletna zabava.

Jubilanti v letu 2008

Kako relativen je čas in kako mineva, vemo vsak zase. Kar se enim zdi večnost, bo drugim vedno premalo in le hip potrebujemo, da v mislih preletimo dogodek, včasih življenje. Neulovljivo, izmuzljivo in z ničemer prijemljivo. Pa vendar tečejo vse ure tega sveta enako. Čudno, ne? Kar pomeni nekemu dvajset ali trideset let dela, pomeni drugim deset let. Niso bila dolga, kar zdrsnila so mimo.

Priznanja in pohvale letošnjim jubilentom so, poleg denarne nagrade, simbolični znak pozornosti do tistih, ki že toliko let soustvarjajo naš delovni vsakdanjik. Nagrado v višini ene, dveh ali treh povprečnih plač na zaposlenega je v letošnjem letu prejelo 20 jubilentov, in sicer:

- za 10 let neprekinjene delovne dobe 4 jubilanti;
- za 20 let neprekinjene delovne dobe 8 jubilentov;
- za 30 let neprekinjene delovne dobe 8 jubilentov.

Najskromnejši znak pozornosti za deset let neprekinjene delovne dobe v podjetju so dobili: Marta Vidovič, Robert Ivančič, Matej Šabec in Janko Škrj.

Žlahtnejši znak pozornosti za dvajset let neprekinjene delovne dobe v podjetju so prejeli: Irena Gril, Katja Klemenc, Ivica Klepec, Robert Erjavec, Branko Kljun, Janez Suša, Branko Šenkinc in Bojan Žužek.

Najžlahtnejši znak pozornosti za trideset let neprekinjenega dela v podjetju LIV HIDRAVLIKA IN KOLESA, d. o. o. so prejeli: Nada Brkič, Dušanka Perko, Gordana Preradovič, Anton Ipavec, Josip Rajkovič, Jože Šercer,

Franc Štimec in Drago Čančar.

LIV HIDRAVLIKA IN KOLESA, d. o. o. ima vse, kar premorejo tudi ostala podjetja. Svojevrsten pečat ji pa dajejo ljudje, ki so tu zaposleni, in vrednote, na katerih gradijo prijazno in sproščeno vzdušje delovnega kolektiva.

Tanja Jagodnik



Zdravica



Odlomek iz komedije »Sami problemi«





Mize so se šibile pod priznanji in darili



Danilo Novarlič

Prstan kakovosti 2008

Prstan kakovosti, podjetje podeljuje od leta 1991. Za vas smo pripravili pregled dobitnikov Prstana kakovosti.

	<i>LIV Kolesa</i>	<i>LIV Hidravlika</i>
1991	Stanislav Gerželj	Branko Srebot
1992	Vinko Doles	Samo Ostrouška
1993	Darko Rovnan	Anton Čop
1994	Ana Furlan	/
1995	Jože Rovnan	Dušan Kajfež
1996	Jože Vatovec	Zlatko Žagar
1997	Đorđe Mišić	Franc Kolenc
1998	Aleksander Šantelj	Tanja Šorc
1999	Lea Bubnič	Slavko Černač
2000	Andrej Bole	Marjan Gorup
2001	Katja Ipavec	Janko Bizjak
2002	Irena Božič	Matjaž Kranjc
2003	Milojka Kovšca	Marko Klun
2004	Lucija Pešič	Miro Batista
2005	Antonija Bajc	Vili Milavec
2006	Anton Ipavec	Bojan Žužek
2007	Franc Stegel	Irena Modic
2008	Danilo Novarlič	Robert Štimac

V letu 2008 sta prejemnika Prstana kakovosti Danilo Novarlič in Robert Štimac.

Danilo Novarlič

Danilo Novarlič je v družbi zaposlen že od leta 1984, njegov prvi delovni dan je bil 24. 9. 1984.

Že od samega začetka je Danilo viličarist in kot tak se je prevozil skozi večino naših oddelkov. Začel je na stružnih avtomatih, sledila je lakirnica in nato stiskalnica. V okviru nekdanje skupine LIV je bil dve leti v Hidravliki in nekaj mesecev v Plastiki.

Od leta 1994 je nepogrešljiv člen ekipe Sestava koles. Njegova glavna naloga je odvoz gotovih izdelkov v skladišče. Poleg tega je zadolžen tudi za skrb in nadzor nad deponijo odpadnih materialov. Pri obeh zadolžitvah izstopa njegova skrb za kakovost, ki se odraža v nadzoru nad ustreznostjo embalaže naših izdelkov in v skrbi za pravilno ločevanje odpadnih materialov. Kljub dolgemu delovnemu stažu je Danilo svojemu delu predan in ga vedno opravlja z veseljem. Delo »vidi« in postori tudi tisto, kar ni njegova dolžnost. Rad priskoči na pomoč sodelavcem.

Ob tej priložnosti mu kot dobitniku nagrade Prstan kakovosti sodelavci iskreno čestitamo in želimo, da bi s takim delom nadaljeval in ostal še naprej v naši sredini.

Predlagatelja Anton Delost in Vekoslav Počkaj.





Robert Štimac prejema prstan kakovosti iz rok direktorja dr. Borisa Jelena

Robert Štimac

Robert Štimac je zaposlen v obratu Osilnica 15 let, in sicer na delovnem mestu - zahtevno varjenje.

Pričel je z varjenjem manj zahtevnih zvarjencev. Zelo hitro se je pokazala njegova sposobnost za izdelavo najzahtevnejših varjenih izdelkov brez napak ali izmeta.

Do svojega dela ima skrajno odgovoren pristop, pozitivno in kakovostno usmerja in motivira tudi svoje sodelavce, s čimer je dober zgled vsem zaposlenim.

Predlagatelj Zlatko Žagar

Luciano Česnik

Inovatorji 2008

Ko se rodi dobra ideja to še ni inovacija - inovacija postane šele takrat, ko jo udejanimo in prične dajati rezultate. Na tej poti spreminjanja ideje v inovacijo pa moramo - še bolj kot doslej - pomagati vsi, da bomo učinke inovacijske dejavnosti povečali in se bo vanjo vključilo več sodelavcev, saj je idej in talenta gotovo veliko, notranjih rezerv, ki jih je mogoče na ta način izkoristiti pa še veliko več.

Ne gre le za prihranjen denar, čeprav 16.800 EUR letne gospodarske koristi ni majhna ali nepomembna stvar. Še pomembnejše je zavedanje, da je inoviranje gibalo napredka in pogoj za dolgoročno uspešnost na trgu. Letošnja nagradjenca za inovacije sta:



Priznanje, ki ga je prejel Branko Gril

Branko Gril

za 2 tehnični izboljšavi na področju informatike. Gre za izdelavo računalniškega programa, ki omogoča izpis t.i. »drevesne kosovnice« iz novega informacijskega sistema. (tudi program za izpis take kosovnice v starem sistemu je izdelal Branko Gril). Brez možnosti takšnega izpisa si ni mogoče zamisliti dela v razvoju na področju kombiniranja različnih izvedenk dvigal. Drugi računalniški program pa omogoča izpisovanje razlik med dvema kosovnicama v taki obliki kot jo potrebuje OPP.



Branko Mejak ob prejemanju priznanja

Branko Mejak

je prispeval 2 tehnični izboljšavi - prvo na področju poenostavitve, poenotenja delov in znižanja proizvodnih stroškov pri strojni obdelavi podstavkov hidravličnih dvigal, drugo pa na področju pocenitve in obenem izboljšanja trdnostnih lastnosti stebrov hidravličnih dvigal.

Milan Gril



Novi upokoјenci

Hladen zimski veter, mrzle deževne kaplje, ki jih nosi po zraku in se zaletavajo v nas kot drobne ostre iglice, mraz, ki zagriže v prste in se plazi vse do kosti, nas opominjajo, da je tu zima in se končuje leto 2008. Čez celo leto so se poslavljali od nas sodelavci, ki so dobršen del življenja pustili v podjetju. Mladost je čas hitenja in neučakanosti, ko smo starejši, pa na stvari gledamo drugače. Pred nami se odpira nov svet in opažamo stvari, za katere nam prej sploh ni bilo mar in so zdrsnile kar mimo. Življenjska črta je pač taka, ni ji mar za naše želje in upanja. Ne da se pretentati, podkupiti ali na silo spremeniti. Nikoli gotovi v nekaj dokončnega, kajti vedno se vse spreminja; čeprav so naši načrti natančni in volja močna, je konec negotov. Dovolj nam upati, biti in si želeti. Živeti!

Tako pač je in kot vsako leto, bo tudi letošnja zima kmalu mimo. Zapihal bo topel pomladni veter. Razblinil bo meglo, razgnal hladne oblake, ogrel zemljo in po logih ter vrtovih na plan privabil cvetje, nam pa nasmeh. Našim upokoјencem pa naj še velikokrat topel pomladni veter podari veliko pisanega, živobarvnega cvetja in nasmeha.



Novi upokoјenci na prireditvi

Letošnji upokoјenci, kar nekaj jih je:

Bogomir Likon	<i>upokoјen dne 2. 1. 2008</i>
Anton Fatur	<i>upokoјen dne 15. 2. 2008</i>
Rajko Gorjan	<i>upokoјen dne 20. 7. 2008</i>
Jože Štradjot	<i>upokoјen dne 18. 8. 2008</i>
Edvard Gašper	<i>upokoјen dne 15. 9. 2008</i>
Anica Stegel	<i>upokoјen dne 8. 7. 2008</i>
Ivana Fičur	<i>upokoјen dne 9. 7. 2008</i>
Darko Rován	<i>upokoјen dne 30. 10. 2008</i>
Dragica Španovič	<i>upokoјen dne 27. 11. 2008</i>

Tanja Jagodnik

Prodaja PC Hidravlika

Program Hidravlika bo v letu 2008 dosegel povečanje prodaje, ki bo znašala nekaj nad 11 milijonov EUR. Največji delež predstavlja prodaja hidravličnih dvigal, sledijo rezervni deli ter grabeži in polipi. Povečala se je predvsem prodaja na segmentu manipulacije s sekundarnimi surovinami, na nekaterih trgih pa tudi prodaja na segmentu manipulacije s hlodovino. Z vidika geografske strukture prodaje je bil največji porast dosežen v državah Vzhodne Evrope, sicer pa se geografska struktura ni bistveno spremenila. Najpomembnejši tako ostaja trg EU, znotraj katerega imata največji delež Nemčija in Italija.

Rast prodaje je posledica dobrih razmer na trgu v prvi polovici leta 2008 in dodatnih tržnih aktivnosti na določenih trgih. V sodelovanju z našimi partnerji smo se uspešno predstavili na več mednarodnih sejmih, tako na področju Zahodne kot tudi Vzhodne Evrope. Veliko pozornosti je bilo namenjene nadgrajevanju sodelovanja z vsemi ključnimi partnerji, ki predstavljajo pomemben del celotne prodaje podjetja.

V drugi polovici leta 2008 je zaradi finančne krize prišlo do umirjanja povpraševanja. Zaradi velikega padca cen sekundarnih surovin so se vlaganja v opremo za manipulacijo s sekundarnimi surovinami zelo zmanjšala. Zaradi tega in zaradi dejstva, da se je v času visoke konjunktore v celotni prodajni verigi oblikovala precejšnja zaloga, je prišlo tudi do zamika nekaterih odprem in s tem do povečanja naših zalog.

Za leto 2009 pričakujemo predvsem v prvem kvartalu nadaljevanje negotovosti na trgu in posledično nižjo prodajo, sledilo pa naj bi postopno izboljšanje situacije. V zaostrenih razmerah bo naš cilj predvsem ohranjanje tržnih deležev na posameznih trgih, planiramo pa rast prodaje na nekaterih novih trgih. V letu 2009 tako planiramo prodajo nekaj pod 10 milijonov EUR. Glede na trenutne gospodarske razmere bo za doseganje tega cilja potrebno še povečati naše aktivnosti na vseh trgih in izkoristiti vsako priložnost za plasiranje naših izdelkov.

Andraž Kopač



Novi objekti

Daljnega leta 2005 smo bili majhna družba, brez lastnih proizvodnih prostorov - le z najemno pogodbo za vse proizvodne površine.

Tako kot pravi pregovor, da iz malega raste veliko, smo tudi mi postopoma rasti in postajali gospodar na svoji zemlji. Eden zadnjih korakov pri doseganju tega cilja je izgradnja nove proizvodne hale in novega skladišča. S preselitvijo v ta dva objekta se bomo dokončno umaknili iz najetih prostorov, nenazadnje nam v letu 2009 poteče najemna pogodba.



Proizvodna hala bo locirana v podaljšku obstoječih proizvodnih prostorov v smeri severozahoda, in sicer v celotni razpoložljivi širini do parcelne meje objektov Kolektor Liv-a. Obstoječi zunanji plato za skladiščenje surovin se bo v celoti pozidal z omenjenim objektom. Za potrebe skladiščenja materiala se bo koristil preostali del do nove dovozne poti v tovarniški kompleks. Nov dostop po omenjeni poti se priključi na povezovalno cesto - krožišče - Industrijska cesta. Organizacija notranjega prometa se bo odvijala s predvidenim obračališčem na severnem delu kompleksa.

Nov objekt bo služil kot nadomestna gradnja za izvajanje proizvodnih procesov profitnih centrov Hidravlike in Koles. Objekt se bo navezoval na obstoječo proizvodnjo in bo popolnoma ločen od obstoječe hale. Tlorisna površina bo okoli 4000 m².

Celoten objekt ima na zahodni strani pokrite manipulativne prostore, ki služijo za natovarjanje in raztovarjanje proizvodov in materiala. Oba proizvodna prostora sta z zunanjo stranjo povezana z

vetrolovnimi hodniki. Občasni vhod v samo proizvodnjo Hidravlike pa je možen tudi na zahodni in severni fasadi.

Za potrebe garderob in sanitarij za zaposlene je predviden sanitarni vozec v nadstropju nad severnim vetrolovnim hodnikom, za potrebe administrativnega dela skladiščnikov pa je grajen enonadstropen prostor s povezovalnim stopniščem. Pritličje je namenjeno za potrebe Hidravlike in ima neposreden dostop tudi iz proizvodnega dela, nadstropje pa proizvodnji Koles in ima dostop iz vhodnega vetrolova po stopnišču v nadstropje, kjer so tudi sanitarije.

Vsi proizvodni prostori so v vzdolžni liniji opremljeni z žerjavnimi progami, katere služijo za dostavo in premikanje tako materiala kot tudi gotovih izdelkov ali polizdelkov po prostoru.

Nov skladiščni objekt, ki se gradi kot podaljšek obstoječih skladiščnih prostorov, bo velikosti približno 1000 m² in višine 10.00 m. Namenjen bo skladiščenju materiala, polizdelkov in izdelkov profitnega centra Koles. Za potrebe skladiščenja nad dovozom - rampo za nakladanje, bo montiran armiranobetonski montažni podest v dveh višinah. Tako bodo skladiščne površine maksimalno izkoriščene.

Oba objekta sta zasnovana v armiranobetonski montažni izvedbi sistema PRIMORJE ABK.

V obeh objektih bo montirana sodobna elektronsko krmiljena razsvetljava. Krmiljenje se bo izvajalo na osnovi intenzivnosti zunanje svetlobe, skladišče pa tudi s senzorji gibanja. Pričakujemo, da bo poraba električne energije za 50 % manjša, kot jo dosegamo za razsvetljava v obstoječih objektih.

Predviden termin dokončanja skladišča je februar, proizvodne hale pa april 2009.

Silvester Požar



Prodaja v letu 2008 in plan za 2009

V PC Kolesa bomo v letu 2008 dosegli prodajo izdelkov in storitev v skladu s planom - torej v višini približno 16,2 mio EUR.

Količinsko bomo leto zaključili 3 % pod planom - predvsem kot posledica izrednega dviga cen pločevin - posledično smo bili primorani dvigniti cene naših izdelkov. Naši poslovni partnerji niso v celoti potrdili dviga cen materialov, kar je za nas pomenilo manjšo donosnost.

Z doseženim smo glede na zmanjšanje prodaje, ki je posledica dogajanj na svetovnih trgih, lahko zadovoljni. V celoti smo zastavljene cilje dosegli s programi tehničnih izdelkov in s programom samokolnic, medtem ko smo s programom koles samo za malenkost zaostali za načrti.

Kljub trenutnim razmeram na trgu pa v službi prodaje ostajamo optimisti. V letu 2009 tako načrtujemo doseganje prodaje na letošnjem nivoju, kar bo nedvomno, glede na tržni položaj, lep uspeh. Največ pričakujemo od programa kontejnerskih koles - deloma tudi s pričetkom proizvodnje nove kontejnerske vilice, programa standard-

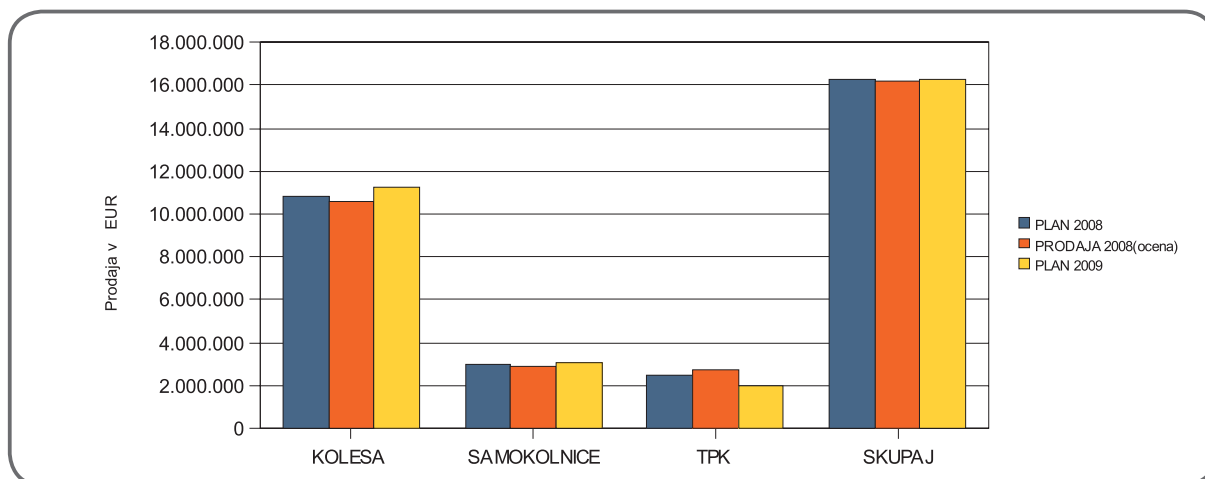
nih koles (plastična in gumi obloga) in programa litoželeznih koles.

Od programa samokolnic največ pričakujemo od balkanskega tržišča, predvsem Srbije, kjer smo v zadnjih letih izgubili velik tržni delež - predvsem zaradi visokih carinskih dajatev.

Nekoliko manjšo prodajo pričakujemo od programa tehničnih izdelkov, predvsem zato, ker bomo v sredini leta prenehali s proizvodnjo posod za mešalnike za družbo Altrad Liv. Izpad bomo poskušali nadomestiti z ostalimi programi in s povečanim sodelovanjem z družbo Kolektor Liv ter z novimi posli preoblikovanja kovin (nova transfer stiskalnica).

Vsekakor bo leto 2009 zelo težko leto, vendar bomo v prodaji, seveda ob kvalitetni podpori vseh služb, zaposleni storili vse za doseganje zastavljenih ciljev.

Matej Mihelj



Prodaja 2008 in plan 2009



Razvoj PC Kolesa

V letu 2009 bomo pričeli z proizvodnjo novega programa Kontejnerskih koles.

Program Kontejnersko kolo 200 nove generacije

Potem, ko smo v letu 2008 pridobili validacijo koles GI, ZV, CZ v izvedbah s plastičnim kakor tudi kovinskim platiščem s strani certifikacijskega inštituta SKZ, Nemčija smo do izteka leta naročili v izdelavo vsa potrebna orodja za proizvodnjo elementov sestava koles. Rok za prevzeme vseh orodij je definiran v sredini meseca marca 2009.

Že pred tem rokom, v februarju 2009 se pričnejo postopki osvajanja sestave koles, ki bo zasnovana na principu polavtomatske sestave, versus sestava ISO programa koles. Planiran zaključek osvajanja in prevzem v redno proizvodnjo je 31. marec 2009.

Program koles za splošne namene ISO 80-125 ter ISO 150-200

Neuspešna testiranja INOX vzmeti zavore 80-125 na korozijsko odpornost, izdelane iz martenzitnega ter avstenitnega inox materiala, v obeh primerih z naknadnimi toplotnimi obdelavami za povečanje trdnosti do lastnosti vzmetnega jekla, so nas preusmerila na študijo možnosti preoblikovanja predhodno hladno utrjenega avstenitnega inox materiala.

Seveda so zahteve za orodje, ki preoblikuje material tako ekstremno visokih trdnosti ($R_m=13-00N/mm^2$) neprimerljivo visoke, kar je ključni razlog, da obstoječega orodja za izdelavo vzmeti ni mogoče uporabiti v ta namen.

Vzporedno z raziskavami materialov je potekalo razvojno tehnološko delo konstrukcijskih sprememb oblike vzmeti, ki zahteva oblikovne spremembe tudi na vilicah. Cilj obeh aktivnosti je pocenitev koles z vgrajeno zavoro in omogočiti izdelavo vzmeti iz INOX materiala kar je bistveno za rast prodaje na segmentu INOX programa koles.



Večplastno razmišljanje seveda terja svoj čas vendar bi izdelava orodja, ki je sposobno preoblikovati jekla obravnavane kategorije trdnosti odpravila potrebo po kaljenju vzmeti, ki so nam zaradi dimenzijskih deformacij med postopki toplotne obdelave nemalokrat povzročale resne probleme s funkcioniranjem koles.

Potrebne oblikovne spremembe na vilicah za kolesa z zavoro so odprle novo področje vidikov pocenitev v tej skupini koles. Prenos tehnologij izdelave vilic na transfer tehnologijo, ki na kratko povedano pomeni: "1 vrtljaj preše = en izdelek nasproti 4 do 5 vrtljajem preše za 1 izdelek". V začetku februarja 2009 bo v proizvodnjo prevzeto orodje za stransko prebijanje lukenj na vilicah (to je za osi koles). Eno orodje za vse obstoječe in v prihodnje zahtevane vgradne višine koles ob dejstvu da je natančnost pozicije teh lukenj neprimerljivo višja medtem, ko to v sedanjem tehnološkem postopku pomeni vsakokratno izdelavo dodatnih orodnih delov.

Slednji vidik pocenitev pa predstavlja možnost večvrstnega izsekavanja platin vilic iz traku, ki je lahko bistveno bolj širok in tako skrajša čas zasedenosti linije za razrez trakov in istočasno izboljša stopnjo izkoriščenosti materiala (zmanjšan normativ).

Zvone Šabec



Ecomondo 2008

V začetku novembra letos se je že četrto leto zapored odvijal sejem ECOMONDO na novem sejmišču v Riminiju v Italiji, ki se odvija na 170.000 m² uporabne površine.

Gre namreč za sejem različnih tehnologij in s tem povezanih naprav, namenjenih panogi, poznani pod imenom reciklaža. Z našimi dvigali tam razstavljamo z našim dolgoletnim distributerjem, podjetjem ORMET S.p.A.

Moram povedati, da konkurenca letos ni ravno presenečala. Marchesi je bil komajda opazen, nekoliko bolj opazen je bil MEC, vendar s podobnimi modeli kot lani. Bolj se je izkazal Palfinger/EPSILON s ponovno generalno obnovljenimi ročičnimi mehanizmi, ki dodatno vključujejo posebno izvedbo zglobov mehanizma in rotatorja za vgradnjo grabeža, ki jo že poznamo z modelov traktorskih dvigal, prodajanih pod blagovno znamko STEPA ali EPSILON, z oznako modela »S«. Poleg izvrstno domišljene rešitve dodatno skritih cevi za oskrbo prijemalnega kompleta, so na primer »Z« dvigala obogatena z izredno kompaktno konstruiranim ročičnim mehanizmom, kar nenazadnje zagotavlja več vgradnega prostora za grabež ali polip.

Mi smo razstavljali model L110Z.96, ki je na italijanskem trgu že poznan, novost na tem dvigalu pa je predstavljala kabina z opcijo zelo kompaktno vgrajene klimatske naprave in udobnejšo notranjostjo z novjšimi Joysticki, ki poleg udobja zagotavljajo uporabniku bistveno večjo ergonomijo upravljanja. Poleg tega smo predstavili resnično veliko novost. To je bilo dvigalo L110Z3, sedaj še v prototipni verziji. Dvigalo je bilo samo po sebi prezentirano izvrstno. Vzbujalo je izredno zanimanje, saj smo za EPSILON-om edini tuji proizvajalci »Z« dvigala na italijanskem tržišču, ki razpolaga s prvo raztegljivo roko. Dvigalo je pritegnilo toliko pozornosti, da so se ob našem »štantu« zelo veliko zadrževali tudi predstavniki EPSILON-a, nenazadnje smo bili deležni tudi obiska direktorja Palfinger Italia in generalnega direktorja EPSILON-a. Slednjega je zanimal tudi najmanjši detajl na dvigalu. Italijanski predstavniki EPSILON-a so nam zaupali, da so bili glede uspeha tovrstne različice dvigala v matični tovarni sprva zelo skeptični, kmalu pa se je izkazalo, da so konstruirali pravo



Stojnica Palfinger

tržno uspešnico, ki se je že v prvem letu prodala več kot dvesto kosih. Dvigalo je zelo priljubljeno tudi v drugih deželah, saj združuje enostavnost montaže tudi na kamione z manj vgradnega prostora, še posebno v področju med prvo in drugo osjo, kjer klasična »Z« verzija potrebuje dovolj prostora za parkiranje dvigne roke in kljub vsemu izredno kinematiko, popolnoma primerljivo s klasično »Z« različico, pa čeprav je dvigalna roka v parkiranem položaju precej krajša od klasične. Dvigalo je bilo sprva razvito pri italijanskih proizvajalcih za namene odpadaštva, in sicer za namene vgradnje na keson rollkiperja. Kasneje se je tovrstni sistem prve raztegljive roke prenesel tudi na dvigala, ki se v transportnem položaju zlagajo vzdolžno v keson. Pri tem pa je potrebno poudariti še eno tehnično posebnost. To je maksimalna višina dvigala ob iztegnjeni roki, ki za klasično vgradnjo na keson rolkiperja ne sme presegati 2,5 m. Tale višina nam je predstavljala nedosegljivi cilj že v letu 2005, ko smo se prvič spopadli z idejo razvoja tovrstnega dvigala, zaradi česar je bil projekt tudi zamrznjen. Lani je EPSILON predstavil svojo različico, ki to višino dosega le v parkiranem položaju, kar nas je nenazadnje motiviralo, da smo že obravnavani projekt tudi realizirali. Sejem se je potemtakem izkazal za zelo uspešen vir informacij, ki je poleg stičišča z že poznanimi strankami omogočal pridobitev še dodatnih kontaktov in nenazadnje novih prodajnih poti.

Tomaž Cergolj



Razvoj v PC Hidravliki in plani za 2009

Kriza, ki je ob koncu letošnjega leta zajela svet in ki bi bila verjetno celo nekoliko manjša, če o njej ne bi bilo prelitega že toliko novinarskega črnila, kot ga je bilo, bo zagotovo aktualna tema tudi v letu, ki že trka na vrata.

Kriza, ki je ob koncu letošnjega leta zajela svet in ki bi bila verjetno celo nekoliko manjša, če o njej ne bi bilo prelitega že toliko novinarskega črnila, kot ga je bilo, bo zagotovo aktualna tema tudi v letu, ki že trka na vrata. Povsem zanesljivo jo bomo občutili tudi v naši družbi, a enako zanesljivo je, da se zaradi nje svet ne bo ustavil. Krize so bile in bodo! Kot da bi jih ta ponoreli svet potreboval za svojo katarzo. So kot nekakšna naravna selekcija - šibki odpadejo, dobri postanejo še boljši. Seveda si vsi želimo biti tisti drugi, tisti, ki bodo po krizi še boljši. A da bi se to uresničilo, so samo želje premalo. Potrebne so aktivnosti - pospešene, celovite, inovativne. Razvoj je zagotovo področje, ki na izid krize zelo pomembno vpliva. Samo v primeru, če bomo trgu ponudili izdelke, ki bodo z vidika uporabnika zares dobri, če bodo kakovostno izdelani in bodo imeli razmerje med ceno in funkcionalno vrednostjo boljše, kot ga nudijo naši konkurenti, se lahko nadejamo ugodnega izida. Seveda ne smemo pozabiti, da so enako kot razvoj pomembne tudi vse ostale poslovne funkcije. Pomislimo samo na pomen »nabrušenosti« prodaje v teh kriznih časih ali pa na zagotavljanje kakovosti - ko na trgu vlada recesija, so kupci pač še večji kralji kot sicer. Vendar je to že druga zgodba, o kateri bodo kaj napisali moji kolegi. V pričujočem pisanju bi rad spomnil, kateri pomembnejši projekti so na področju razvoja v Hidravliki potekali v letu 2008 in predstavil, kakšno nadaljevanje le-teh je planirano v letu, ki je pred nami.

Na začetku leta 2008 smo na trg plasirali dve novi prečno zložljivi dvigali, kapacitet 180 in 250

KNm. Razvoj obeh je bil seveda začel že v predhodnem letu. S tem smo izpolnili družino prečno zložljivih dvigal še s predstavnikoma najtežje kategorije prečno zložljivih dvigal, ki se pojavlja na trgu gozdarskih in odpadaških dvigal.

Pomemben del razvoja v iztekajočem se letu je bil posvečen tudi razvoju novega sistema notranjega vodenja cevi pri enojnem teleskopu, kjer so gibke cevi kontrolirano vodene tako pri gibu navzven, kot pri gibu navznoter. Mogoče je slišati paradoksalno, a notranje vodenje cevi pri enojnem teleskopu je zahtevnejše od notranjega vodenja cevi pri dvojnem teleskopu. Omenjeni sistem smo v preteklih mesecih aplicirali na vseh dvigalih iz družin »N« in »P«.

Tretji pomemben projekt v letu 2008 pa je bil razvoj popolnoma novega dvigala 110 Z3. Gre za dvigalo povsem novega koncepta, s teleskopsko iztegljivo dvižno roko, kar po eni strani omogoča montažo takega dvigala na kotalne prekucnike, kjer dvižna roka v parkirnem položaju ne sme segati pod nivo pritrdišča več kot 170 mm, po drugi strani pa dvižna roka v iztegnjenem položaju zagotavlja dovolj velik doseg in zgledno kinematiko ročičnega mehanizma med obratovanjem dvigala. To dvigalo je opremljeno tudi s povsem novim modulom za upravljanje, ki ima glede na stari modul bistveno izboljšane ergonomske značilnosti in estetski izgled, obenem pa je oblikovan tako, da bodo proizvodni stroški v primerjavi s prejšnjim modulom nižji. Modul za upravljanje je podsestav, ki ima na oblikovanje splošnega vtisa o kakovosti in solidnosti celotnega izdelka posebej pomembno vlogo, saj



je upravljalca dvigala med delom ves čas v neposrednem stiku z deli tega podsestava in je njegovo počutje odvisno zlasti od ergonomskih značilnosti le-tega. Z novostmi na tem dvigalu pa s tem še ni konec. Opremljeno je namreč tudi z novim sistemom hidravličnih instalacij, kar zelo izboljša estetski izgled in tudi funkcionalnost dvigala, olajša montažo na tovorno vozilo in servisiranje izdelka, zmanjša možnost okvar in znižuje proizvodne stroške. To dvigalo (gre za prototip) je bilo v letošnjem letu razstavljeno že na dveh mednarodnih sejmih, kjer je poželo veliko zanimanje kupcev pa tudi predstavnikov najpomembnejšega konkurenta, ki je obenem največji proizvajalec gozdarskih in odpadskih dvigal na svetu.

Mogoče manj atraktivne in opazne, nikakor pa ne manj pomembne aktivnosti, so se odvijale tudi na področju poenotenja in optimiranja različnih delov in podsestavov naših dvigal, kjer so bili doseženi številni pomembni učinki. Rezultati teh aktivnosti bistveno vplivajo na serijskost in s tem na proizvodne stroške, zmanjšujejo potrebo po zalogah polizdelkov in skrajšujejo odzivni čas na zahteve prodaje po novih izvedbah dvigal.

Bilo je še več manjših projektov, kot npr. razvoj sistema, ki prepreči iztekanje olja pri pretrganju gibke cevi, končno dušenje na nihajnem cilindru pri 27 tm dvigalih in številni drugi.

V prihajajočem letu bomo dokončali že pričete projekte, planiramo pa tudi številne nove. Najprej bo potrebno (po vrnitvi s sejmov) temeljito preizkusiti prototip dvigala 110 Z3 z vsemi novimi podstavki in izpeljati morebitne popravke ter nove sisteme aplicirati tudi na številna druga dvigala iz našega proizvodnega programa, ki trenutno obsega 27 modelnih družin v večsto različnih izvedenkah.

Od novih projektov, katerih izvedbo planiramo v letu 2009, pa naj omenim nekaj najpomembnejših:

- Razvoj novih podstavkov za prečno zložljiva dvigala kapacitete 110, 160 in 180 KNm. Podstavki bodo projektirani na osnovi novega koncepta brez tehtnice, kar bo povečalo kompaktnost podstavkov in znižalo proizvodne stroške, predvsem pa bodo imeli novi podstavki prigraden stabilizacijski most s povečanim iztegom, kar bo zagotovilo višjo stopnjo stabilnosti in omogočilo vgradnjo teh močnih dvigal tudi na relativno lažje kamione.

- Razvoj povsem novega dvigala kapacitete 350 KNm. Gre za dvigalo novega višjega razreda nosilnosti, ki ga doslej še nimamo v proizvodnem programu. Takšna dvigala so namenjena predvsem za stabilne vgradnje na deponijah odpadnega materiala, v prilagojeni izvedbi pa za uporabo v kombinaciji z gozdarskimi žičnicami. Gre za tržni niši, kjer smo že močno prisotni, v obeh pa se kaže možnost plasmaja močnejšega dvigala opisane zmogljivosti.
- Za posebne potrebe našega velikega kupca v Belorusiji planiramo nov močnejši podstavek traktorskega dvigala 7.76, tako da bo dvigalo prilagojeno specifičnim, zelo težkim okoliščinam, v katerih obratujejo dvigala na tem tržišču.
- Razvoj novega ročičnega mehanizma za traktorsko dvigalo kapacitete 120 KNm s kratkim stebrom, kjer imamo sedaj ročični mehanizem dosega 5,5 m, vse pogosteje pa se pojavlja potreba po ročičnem mehanizmu z dvojnimi teleskopskim iztegom in dosegom preko 7,5 m.
- Planiramo tudi izvedbo velikega poenotenja podsestavov na področju manjših dvigal kapacitete 6 do 9 tm.
- Planirana je konstrukcijska prenova dvigala 5.70.
- Načrtujemo razvoj novega modula za upravljanje, kjer posluževalec upravlja z dvigalom stoje. Potreba po dvigalih, opremljenih s takšnim modulom, je prisotna zlasti v Angliji.
- V letu 2009 bo luč sveta ugledala nova izdaja harmoniziranega varnostnega standarda EN 12999, kjer se pričakujejo številne novosti na področju varnostnih sistemov dvigal. Potrebno bo prilagoditi varnostne sisteme novim predpisom, saj je skladnost dvigal z določili tega standarda, kar posledično pomeni tudi skladnost z evropsko *Direktivo o varnosti strojev*, pogoj, da lahko dvigala opremimo z znakom »CE« in jih plasiramo na združen evropski trg.

V planu je še več projektov, prav gotovo pa se bo v teku leta pojavila tudi potreba po izvedbi nekaterih nalog, ki niso planirane. V času recesije je še posebej pomembno, da se na potrebe tržišča lahko odzovemo v najkrajšem možnem času. Pogoj za to je dobro usposobljen in uigran inženirski tim, za katerega učinkovito delovanje so ključnega pomena tudi dobri odnosi na medčloveški ravni. »Solistični nastopi« na področju razvoja dvigal ne bi imeli nikakršnih možnosti za uspeh. Z zadovoljstvom lahko ugotovim, da smo takšen tim, ki se veseli novih izzivov.

Milan Grič



Lepo, novo dvigalo L110Z3

V podjetju LIV HIDRAVLIKA IN KOLESA, d. o. o. je ta konec leta ugledalo luč sveta novo dvigalo, ki smo ga poimenovali L110Z3.

Kdor je le laični opazovalec dvigal, vgrajenih na tovornjake, ki se peljejo mimo njega, naloženi s tovorom lesa ali odpadnega materiala, ne vidi pri teh dvigalih nič novega. Saj so vedno enaka, povečini umazana in opraskana. Toda med proizvajalci nakladalnih dvigal se bije oster boj za kupce. Dvigala so v zadnjem času postala lepša, veliko pozornosti se posveča ravno zunanjemu izgledu. Cevovodi so se povečini umaknili v notranjost škatel - rok dvigal. Razlog za to je zaščita cevi pred poškodbami in pa tudi estetski videz. Pri tem je vsak proizvajalec ubral svojo pot, prav tako tudi mi. Veliko pozornosti posvečamo tudi prijaznosti do uporabnika, tako glede samega upravljanja kot dodatkov.

V zadnjih letih smo imeli veliko raznih izvedenk in novosti, večinoma povezanih z novimi sistemi vodenja gibkih cevi za hidravliko znotraj rok. Zakaj torej sedaj pišemo o novem dvigalu? Zato, ker je to naslednji korak v evoluciji dvigal. Pri tem dvigalu gre za celovit pristop k razvoju. Po analizi tržišča in potreb kupcev smo se odločili za razvoj novega, prečno zložljivega dvigala, ki je prvenstveno namenjeno pretovarjanju odpadnih materialov. Delo je bilo porazdeljeno med vse razvojnike in s skupnimi izkušnjami in delom smo prišli do tega dvigala, ki ima naslednje novosti:

- iztegljivo prvo - dvigalno roko (novost na našem tržišču);
- nov sedežni modul;
- nova napeljava hidravličnih vodov na podstavku dvigala;
- nov način speljave cevi med podstavkom in stebrom.

Z iztegljivo prvo - dvigalno roko dosežemo, da ima dvigalo v zloženem položaju dovolj majhne vgradne mere, med delom pa iztegnjena (izvlečena) dvigalna roka, v kombinaciji z dvojnim teleskopskim iztegom nihajne roke, zagotavlja dovolj velik doseg dvigala. Cevi smo skrili v notranjost tudi pri



dvigalni roki (prvi na tržišču, ki nam je to uspelo), in sicer s sistemom, ki smo ga že prej vpeljali pri drugih dvigalih.

Nov sedežni modul je bil že nujno potreben, če hočemo še naprej konkurirati na tržišču. Tukaj smo še posebej pazili na izpolnitev ergonomskih standardov in pa predlogov kupcev, s čimer smo zagotovili, da je upravljanje z dvigalom kar se da udobno. Prav lepo je videti nov modul, kako je vse zaokroženo in lepo speljano.

Nov koncept montaže in speljave hidravličnih vodov na podstavku pa omogoča lažjo montažo dvigala na tovornjak, s tem, da je tudi poenostavljena izdelava, montaža in tudi samo servisiranje izdelka.

Na koncu mogoče še razlaga imena L110Z3. L pomeni seveda LIV, 110 pomeni kapaciteto dviganja (v kNm). Kaj pa Z3? Z označuje prečno zlaganje dvigala v obliki črke Z, 3 pa simbolizira tri teleskopske iztege rok na dvigalu.

Branko Gril



Kadrovske spremembe 2008

Menjava službe danes ni več tako velik korak kot pred časom. Kako pogosto menjavanje službe je še normalno, je odvisno od dejavnosti družbe in okolja. Načeloma ni nič »nenormalnega«, če do menjave službe pride v obdobju od treh do pet let.

Zaposleni namreč potrebujemo nove izzive in če jih družba oziroma okolje, v katerem preživimo večino časa, ne nudi, potem jih, vsaj tisti ambicioznejši, iščejo drugje. Pogostost menjave službe je odvisna od posameznega poklica in vsebine dela, ki ga nekdo opravlja. Lepo in prav je, da službo zamenjamo takrat, ko nam delo ne nudi več zadovoljstva, izziva, samopotrjevanja. Seveda

pa je drugače, če imamo poklic, s katerim je težko sploh dobiti delo in nam to pomeni vprašanje obstoja, kot če spadamo v kategorijo »zaposljivih« kadrov, ki so na trgu delovne sile zelo iskani.

Za vsako, še tako uspešno podjetje, je potreben pritek nove krvi, obrazov, zamisli, ki zagotavljajo potrebno dinamiko, stik z razvojem.

LIV KOLESA, d.o.o.

PRIŠLI			ODŠLI			
1.	Žitko Nevica	računovodstvo	1.	Klančar Robert	TRK	
2.	Klebčar Karmen	računovodstvo	2.	Fajdiga Marjan	nabava	
3.	Dužnik Ana	računovodstvo	3.	Vukadinović Bosa	galvana	
4.	Petohleb Dunja	računovodstvo	4.	Šantelj Anže	skladišče	
5.	Novak Mojca	računovodstvo	5.	Černač Filip	varilnica	
6.	Šoštaric Barbara	računovodstvo	6.	Šljivar Sergej	Hruševje	
7.	Grbec Dušan	TRK	7.	Gombač Vojko	Hruševje	
8.	Rošič Sazbera	montaža koles	8.	Kastelic Jože	stiskalnice	
9.	Gojić Angelina	montaža koles	9.	Fičur Ivana	skladišče	upok.
10.	Kuhar Gabrijela	montaža koles	10.	Stegel Ana	galvana	upok.
11.	Rebec Petra	montaža koles	11.	Likić Alen	Hruševje	
12.	Madotto Asima	stiskalnice	12.	Petrač Erik	skladišče	
13.	Španjić Željko	galvana	13.	Bukovica Sladana	montaža koles	
14.	Vukadinović Bosa	galvana	14.	Kovač Nives	montaža koles	
15.	Česnik Danijel	skladišče	15.	Ivančič Robert	marketing	
16.	Yovanova Valentina	montaža koles	16.	Žnidaršič Neja	montaža koles	
17.	Ravbar Matjaž	varilnica	17.	Rovan Darko	TRK	upok.
18.	Petrač Erik	skladišče	18.	Marušič Igor	skladišče	



19.	Smajić Alma	<i>galvana</i>	19.	Madotto Asima	<i>stiskalnice</i>	
20.	Handanović Gerhard	<i>Hruševje</i>				
21.	Škerjanc Bernard	<i>skladišče</i>				
22.	Kovač Nives	<i>montaža koles</i>				
23.	Urbas Jožef	<i>stiskalnice</i>				
24.	Magajna Damijan	<i>marketing</i>				
25.	Žiberna Milivoj	<i>računovodstvo</i>				
26.	Dubravčič Danijel	<i>lakirnica</i>				
27.	Stojanov Zorko	<i>Hruševje</i>				
28.	Štemberger Karmen	<i>galvana</i>				
29.	Pozdrec Tatjana	<i>montaža koles</i>				
30.	Pavlovec Matej	<i>Hruševje</i>				

LIV HIDRAVLIKA, d.o.o.

PRIŠLI			ODŠLI		
1.	Doles Dušan	<i>mont. dvigal</i>	1.	Likon Bogomir	<i>prodaja upok.</i>
2.	Ivančič Robert	<i>vodenje</i>	2.	Petrovič Milan	<i>kontrola vhod.</i>
3.	Jurjevčič Matej	<i>mont. dvigal</i>	3.	Fatur Anton	<i>montaža cil. upok.</i>
			4.	Knaus Željko	<i>kontrola Osil.</i>
			5.	Gorjanc Rajko	<i>montaža dvigal upok.</i>
			6.	Štradjot Jože	<i>prodaja upok.</i>
			7.	Gašper Edvard	<i>varilnica Osil. upok.</i>
			8.	Žvanut Aleš	<i>OPP</i>
			9.	Črnigoj Žan	<i>montaža dvigal</i>
			10.	Petrovič Igor	<i>skladišče</i>
			11.	Kendić Mirzet	<i>kromanje</i>

LIV HIDRAVLIKA IN KOLESA, d.o.o.

PRIŠLI			ODŠLI		
1.	Bole Danilo	<i>prodaja</i>	1.	Ludvik Nataša	<i>montaža koles</i>
2.	Letič Aleš	<i>prodaja</i>	2.	Rebec Petra	<i>montaža koles</i>
3.	Rebec Ernest	<i>skladišče</i>	3.	Kuhar Gabrijela	<i>montaža koles</i>
			4.	Gojić Angelina	<i>montaža koles</i>
			5.	Škerjanc Bernard	<i>skladišče</i>
			6.	Mejak Darja	<i>Hruševje</i>
			7.	Španović Dragica	<i>galvana upok.</i>
			8.	Pozdrec Tatjana	<i>montaža koles</i>

Tanja Jagodnik



Cvek

Mama vpraša učiteljico: Zakaj ima naš Janezek pri matematiki cvek?

Učiteljica odgovori: Zato, ker nižjih ocen nimamo.

Ovčar

Blodnika pride k ovčarju in ga vpraša:

»Če uganem koliko imate ovc, ali si potem lahko eno izberem?«

Ovčar pokima in blondinka ustrelji - 268.

Ovčar se začudi in blondinki dovoli da si izbere eno ovco.

Glede na izbor pa ovčar vpraša njo:

»Če jaz uganem, kakšna je naravna barva vaših las, ali mi boste potem vrnila psa?«

Rešilec

- Ali je tam reševalna postaja?

- Da.

- Prosim, povejte, ali je človek, ki ob šestih zjutraj na ves glas navije trobento in spravi vse pokonci duševno zdrav?

- Ne ni.

- Potem pa pošljite rešilca!

- Na kateri naslov pa?

- V vojašnico.

Krava ter kolo

Kmet s kravo pride do mosta. Tam ga ustavi policaj in mu reče: Mar ne vidite znaka, samo za pešce?

Kmet odvrne: Mar se moja krava pelje s kolesom?

Razgovor

Na razgovoru za službo:

"Ali mislite, da zmorete različna dela?"

Kandidat:

"Seveda!!! V zadnjih štirih mesecih sem zamenjal 10 služb."

Razlika

»Kakšna je razlika med župnikom in policistom?«

»Župnik reče: »Gospod z vami!«

»Policist pa reče: »Gospod - z nami!«

Nadaljevanka

Osama Bin Laden sedi s svojim sinkom pred TV, ravno ko se WTC ruši. Pa sine vpraša:

-Oči a je to film?

-Ne, nadaljevanka.

Razvedrilo**Nagradno vprašanje !****S proizvodnjo transportnih koles je podjetje LIV pričelo leta:**

- 1954
- 1959
- 1965

Pravilno izpolnjeni odgovor oddajte v Marketing podjetja do 15. 1. 2009, 3-je srečneži boste prejeli lepo nagrado!

Obkrožite pravilni odgovor.

Ime in priimek, naslov: _____

Nagradno vprašanje